

平成27年9月2日

富士製紙協同組合 様

立華株式会社
産業環境部

平成27年8月11日測定 of 作業環境測定結果をご報告いたします。

1. 作業環境測定結果

単位作業場名	対象物質	測定年月日	A測定結果	B測定結果	総合評価
焼却炉A・B系 灰出し場所	ダイオキシン類	平成27年8月11日	*	I	第1管理区域
焼却炉C系 灰出し場所	ダイオキシン類	平成27年8月11日	*	I	第1管理区域
焼却炉A・B系 投入ホッパー付近	ダイオキシン類	平成27年8月11日	*	I	第1管理区域

2. 作業環境測定結果の評価

測定結果を、作業環境評価基準に従って、作業管理の状態に応じ、次の3つの管理区域に区分することによって、作業環境測定の結果の評価を行います。

- 第1管理区域・・・ 作業環境管理が適切であると判断される状態
- 第2管理区域・・・ 作業環境管理がなお改善の余地があると判断される状態
- 第3管理区域・・・ 作業環境管理が適切でないと判断される状態

3. ダイオキシン類濃度の測定結果の評価に基づく措置

- 第2管理区域・・・ 次に掲げる方法等により、焼却灰等の粉じん及びガス状ダイオキシン類の発散を防止する対策を行うこと。
- 第3管理区域
 - (ア) 燃烧工程、作業工程の改善
 - (イ) 発生源の密閉化
 - (ウ) 作業の自動化や遠隔操作方法の導入
 - (エ) 局所排気装置及び除じん装置の設置
 - (オ) 作業場の湿潤化

4. ダイオキシン類濃度の測定結果による保護具の選定

作業の種類	保護具の区分	
炉等内における灰出し、清掃、保守点検等の作業	レベル2 (ただし第3管理区域であればレベル3)	
炉等外における焼却灰の運搬、飛灰の固化、清掃、運転、保守点検、作業の支援、監視等の業務	1pg-TEQ/m ³ <ガス体の測定値	レベル2 (ただし第3管理区域であればレベル3)
	ガス体の測定値<1pg-TEQ/m ³	レベル1